

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 771. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE MATERIAŁY INIEKCYJNE KARTA R EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

EPOKSYDOWY MATERIAŁ INIEKCYJNY O NISKIEJ LEPKOŚCI

DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

Dwuskładnikowy materiał iniekcyjny na bazie żywicy epoksydowej charakteryzujący się niską lepkością. Wykazuje bardzo dobre własności penetrujące oraz dużą siłę sklejaną.

ZASTOSOWANIE

Do uszczelniania rys występujących w murach, betonie, drewnie i kamieniu naturalnym. Można stosować do wykonywania wypełnień rys metodą, wysokociśnieniową, niskociśnieniową i grawitacyjną.

ZALETY PRODUKTU

- Niska lepkość,
- Dobra przyczepność do wilgotnych podłoży,
- Dobra penetracja w najdrobniejsze rysy i pustki,
- Tworzy połączenia odporne na działanie dużych sił,
- Wykazuje wysoką wytrzymałość na ściskanie, odrywanie i przecinanie.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Mieszanie

Komponenty są dostarczane w przygotowanych wagowo kompletach i można je bezpośrednio stosować do iniekcji. Kruszywo kwarcowe może również być dostarczone w proporcji 1/3 części mieszaniny żywicy do kruszywa.

Proporcja ta zależy od rodzaju aplikacji i stopnia trudności wykonania aplikacji pod ciśnieniem lub przez grawitację. Na życzenie klienta i do prac, które wymagają dużych ilości materiału możemy dostarczyć produkt luzem. W tym przypadku dozowanie przeprowadza się na budowie a proporcje wagowe komponentów muszą być ściśle utrzymane według danych z tabeli danych technicznych.

Utwardzacz, komponent B, jest wlewany do żywicy, komponentu A. Aby zapewnić odpowiednią reakcję obu komponentów konieczne należy wlać całą zawartość komponentu B. Mieszanie można przeprowadzić ręcznie lub używając wiertarki, aż do uzyskania jednorodnego wyglądu i koloru.

Aplikacja: Może być przeprowadzona grawitacyjnie lub przy pomocy właściwego sprzętu do iniekcji. W obu przypadkach lepkość systemu i możliwości aplikacji są zależne od zmian temperatury. MAXEPOX INJECTION jest gęstszy i dlatego mniej obrabialny przy niższych temperaturach. Aplikacje nie mogą być wykonane w temperaturze poniżej 5 st C ponieważ system nie stwardnieje. W temperaturze poniżej 15 st C zaleca się zastosować alternatywny MAXEPOX INJECTION – R.

Czyszczenie:

Zanim produkt stwardnieje narzędzia lub plamy mogą być wyczyszczone przy użyciu produktu MAXEPOX SOLVENT.

OPAKOWANIE

MAXEPOX INJECTION jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo : 1 lub 2 kg. Na życzenie klienta produkt jest dostarczany luzem w 25 kg puszkach.

MAXEPOX® INJECTION



INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl
Pecefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl
Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów